



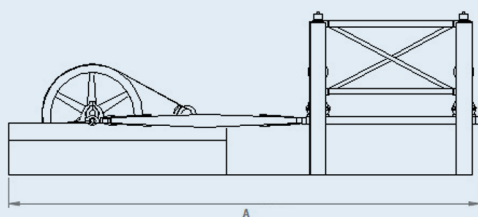
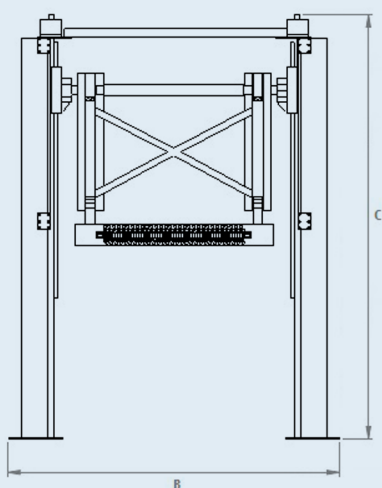
## TELAR GR TL 60/70/80

Los telares GR TL 60/70/80 son las máquinas más fiables para la elaboración de tabletería de mármol.

Con una estructura compuesta por 4 columnas de hierro fundido, unidas con un marco superior y unas crucetas laterales, todo anclado a la cimentación y reforzadas en su parte superior por largueros de unión hacen de estos telares las máquinas más robustas del mercado. Esa estructura permite a las láminas un trabajo con mucha más velocidad y potencia que el de un telar tradicional.

Su robusto cigüeñal y bastidor soportan a la perfección toda la fuerza con la que trabaja su potente motor.





MODELO	UNIDADES	GR 60	GR 70	GR 80
Dimensiones de corte	cm	300x160x200	300x170x200	310x200x200
Medidas generales (A x B x C)	cm	1.340x313x430	1.470x378x470	1.470x410x500
Peso de los telares	Kg	25.000	30.000	40.000
Número de láminas	n	60	70	80
Longitud de las láminas	cm	386	403	403
Espesor mínimo de la tabla	mm	16	16	16
Tensión de las láminas	Mecánica	Mecánica	Mecánica	Mecánica
Peso del volante	Kg	4.500	6.000	6.000
Número de bielas	n	1	1	1
Revoluciones al minuto	n/min	90	90	90
Carrera (Recorrido de la biela)	cm	42	42/52	52
Potencia del motor principal	Kw	45	75	110
Potencia del motor bajada de trabajo	Kw	1,5	1,5	1,5
Potencia del motor subida rápida	Kw	5,6	5,6	7,5
Potencia carro portabloques	Kw	1,5	1,5	1,5
Motor bomba de engrase	Kw	0,09	0,09	0,09
Dispositivo de tensado de las láminas	Tn	10-15	10-15	10-15
Consumo de agua	L/min	500	500	600
Volumen embalaje marítimo	m <sup>2</sup>	32	32	32
Velocidad de la bajada de trabajo	cm/h	0-20	0-30	0-40
Consumo de energía	Kw/h	54 Kw/h	66 Kw/h	123 Kw/h